



EQUIPAMENTOS NOVOS



USADOS E RETOMAS



AUTOMAÇÃO E ROBÓTICA



ASSISTÊNCIA TÉCNICA



CONSUMÍVEIS

# MÁQUINA RETRÁTIL SEMIAUTOMÁTICA COM TÚNEL COM TÚNEL

**MATRIX**

## DESCRIÇÃO:

- MATRIZ 6245 – MATRIZ 8060

A linha seladora L semiautomática com dois transportadores independentes, é completa com estação de selagem e túnel de retração, montado sobre uma estrutura metálica, tratado e envernizado com pó epossídico.

## UTILIZAÇÃO:

- Após definir a posição do filme (atuando no suporte do rolo) de acordo com as dimensões do produto, o operador coloca produto na mesa de trabalho sob o filme e empurre-o para a posição de vedação. A barra de vedação desce automaticamente e selar o filme em redor do produto. As mercadorias são transportadas em túnel, onde um turbulência do ar quente, encolhe o filme, até que este assuma a forma de produto. Máquina adequada para acondicionamento semiautomático de produtos únicos ou múltiplos, utilizando o calor tradicional filme central selável. O modelo é fabricado em diversos tamanhos, ocupa pouco espaço, é prático de operar e absolutamente fiável.

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- 1.º Barra de vedação regulável em altura com acionamento pneumático automático, controlada por pedal, ou por botões ou automaticamente por ciclo de regulação do temporizador.
- 2.º Velocidade automática da rede de arame do transportador de descarga 7,5 mt/min.
- 3.º Malha revestida a zinco do transportador de túnel, permutador de velocidade (inversor) de 3 a 10,5 mt/min.
- 4.º Paragem de segurança no movimento de descida da barra de vedação, caso exista obstáculo na sua trajetória.
- 5.º Tipo de impulso, vedação controlada por temporizador. Lâmina de vedação prevista na parte inferior.
- 6.º Reciclagem do ar controlada por termorregulador eletrónico de túnel.
- 7.º Câmara retrátil em chapa de aço, estudada para libertação positiva de calor de fichas elétricas de aquecimento (incorporadas em tubo e dotado de asas) e para uma elevada recirculação do fluxo de ar, para minimizar a perda de calor.

# MÁQUINA RETRÁTIL SEMIAUTOMÁTICA COM TÚNEL COM TÚNEL

MATRIX

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	MATRIX 6245	MATRIX 8060
Barra de Vedação	Barra longitudinal 620mm x barra transversal de 450mm	Barra longitudinal 800mm x barra transversal de 600mm
Abertura do Túnel	480x270x750 mm length	650x270x900 mm length
Produção Média	30/900 pack/hour	
Tamanho Máximo da Bobina	250x650 mm	250x800 mm
Elétrico	3Ph + N + T 220/380 V 8,5 KW	3Ph + N + T 220/380 V 12 KW
Consumo de ar	6 Atm - 2 nl./Cycle	6 Atm - 5,1 nl./Cycle

## IMAGENS MÁQUINA



## EXEMPLOS DE PRODUTOS

